

## 金相试样双盘磨抛机 MP-2B



### 磨抛机的用途与特性

本磨抛机为双盘式机,可两人同时操作使用,适用于对金相试样进行预磨、研磨和抛光操作。

本机通过变频器调速,可直接获得 50~1000 转/分钟之间的转速,从而使本机具有更加广泛的应用性。是用户用来制作金相试样必不可少的设备。本机带有冷却装置,可以在预磨时对试样进行冷却,以防止因试样过热而破坏金相组织。该机使用方便、安全可靠,是工厂、科研单位以及大专院校实验室的理想制样设备。

### 主要技术指标

- 1、工作电压: 220V 50HZ
- 2、抛光盘直径:  $\phi$  203mm
- 3、磨抛盘转速: 50-1000 转/分 无极调速
- 4、输入功率: 550W
- 5、外形尺寸: 710\*680\*330mm

6、重量: 40kg

### 控制面板操作方法

A: 显示屏: 打开电源旋钮, 显示屏显示的闪烁数值为启动后的最低转速频率是“OK”, 运行后, 显示屏显示当前转速。

B: 运行键: 按运行键, 电动机开始运转。

C: 停/复键: 当机器在运转过程中, 按停/复键, 电动机停止转动。

D:  $\wedge$   $\vee$  键, 在机器运行后, 通过按动  $\wedge$   $\vee$  键, 来获得所需要的转速, 按动  $\wedge$  键, 转速变快; 按  $\vee$  键, 转速变慢。

### 结构特性概述

该磨抛机由底座、磨抛盘及控制面板组成。本机外部由 ABS 的外壳罩住, 使该机在外观上更加美观大方并具有很好的防锈性。

电动机固定在底座上; 轴通过三角皮带传动; 磨抛盘套在轴上, 由键带动而转动; 开关直接固定在机身上; 水砂纸粘贴或扣压在磨盘上; 可移动的喷水管的流量由面板旋钮调节控制; 废液可由排水管排出。

### 使用方法之一:

研磨

将水磨砂纸铺平, 粘贴或扣压在磨抛盘中。

打开水开关, 并调整好水流。

打开电源开关, 显示器闪烁转速频率 “0K”, 表示系统已经得电, 处于待机状态。

将切割好的试样用力持住, 并轻轻靠近砂纸, 待试样和砂纸接触良好并无跳动时, 可用力压住试样进行研磨。

力度大约在不使研磨面因摩擦过热而烧伤组织为佳 (大约 2kgf)。

工作结束, 按停/复键, 电动机停止运转, 左旋电源开关, 关闭系统电源。

## 使用方法之二:

### 抛光

将带压敏胶的抛光织物平整地粘贴在磨抛盘上, 如果是自制的抛光织物, 也应平铺于磨抛盘上。

将外压圈压在抛光盘外圆上, 从而固定住无压敏胶的抛光织物。

将调制好的抛光剂涂于织物上。

将研磨好的试样用力持住, 并轻轻靠近磨抛盘, 最初先将试样按向磨抛盘的中心位置, 边抛光边向外平移试样。

操作中感觉织物粘性很大时, 应将抛光剂再调稀一些。

当抛光织物有破损时, 应及时更换, 以免损坏试样。

7. 工作结束, 按停/复键, 电动机停止运转, 左旋电源开关, 关闭系统电源。

### 注意:

抛光试样时, 建议使用 500-800r/min 之间的转速为宜。

**装 箱 单**

名 称	规 格	单 位	数 量	备 注
金相试样磨抛机	MP-2B	台	1	
产 品 说 明 书		份	1	
产 品 合 格 证		份	1	
装 箱 单		份	1	
无 胶 绒 布	Φ200	块	2	
铝 扣 圈	Φ203	个	2	
抛 光 盘	Φ203	个	2	
进 水 管		根	1	
排 水 管		根	1	
砂 纸	Φ200	张	2	400#600#